

# HOT BOX Fusing Brennofen

Alle Informationen zum Gebrauch des Brennofens und zur Sicherheit bitte vorher lesen.

## Vorsichtsmaßnahmen

Keine heißen Teile berühren.

Kinder vom Brennofen fern halten.

Ofen nicht auf brennbare Oberflächen stellen.

Rundum mindestens 35 cm Abstand von brennbaren Oberflächen einhalten.

Nicht in der Nähe leicht entzündlicher Materialien aufstellen.

Arbeitsraum gut lüften.

Brennofen nicht in engen Nischen oder Einbauschränken betreiben.

Keine Verlängerungskabel verwenden.

Keine stromführenden Teile berühren.

Während des Feuerns den Brennofen nie unbeaufsichtigt lassen.

Beim Blick in den heißen Ofen Schutzbrille tragen.

Mit dem Gesicht nicht näher als 35 cm an den geöffneten heißen Ofen herangehen.

Keine organischen Materialien im Brennofen verfeuern.

Nach Beenden der Arbeit am Ofen Netzstecker ziehen.

## Erste Inbetriebnahme

Den leeren Brennofen hochheizen, um verbliebene Verunreinigungen an den Oberflächen zu verbrennen. Den Brenneinsatz (Keramikplatte) auch mit in den Ofen legen ohne ihn vorher mit Trennmittel zu bestreichen.

Regler auf Stufe 5 stellen und Ofen abschalten wenn 1200°F erreicht sind.

Netzstecker ziehen.

Ofen nicht berühren, bis er komplett abgekühlt ist.

**Den Brennofen nicht dauerhaft über 1800°F betreiben.**

## Arbeits-Anweisungen

Brennofen auf eine ebene, nicht brennbare Oberfläche stellen, fern von Vorhängen und anderen brennbaren Materialien.

Brennraum vor dem Feuern mit Staubsauger aussaugen. Staubpartikel verunreinigen das Glas. Entglasung und Glasbruch sind die Folgen.

Auf den Boden des Brennraums einen mit Trennmittel bestrichenen Brenneinsatz legen (Trennmittel 5 Lagen, zwischendurch trocknen lassen).

Lasuren und Glas nie direkt auf den Boden des Brennofens legen sondern auf einen Brenneinsatz.

Innenflächen des Ofens (feuerfeste Auskleidung) nie mit Trennmittel bestreichen.

Die zu feuernden Werkstücke dürfen die Heizelemente nicht berühren.

Regler auf Null stellen und Netzstecker mit Steckdose verbinden.

Die HOT BOX verwendet einen stufenlosen Schalter zur Temperatureinstellung.

Diese Art des Schalters ermöglicht einen Heizbereich von 0-100 % Ausgangsleistung.

Die Kontrollknopfpositionen sind: "2" für Tief, "4 1/2" für Mittel und "HIGH" für Hoch. Diese Stufen bestimmen wie schnell der Brennofen feuern soll.

Die Temperaturanzeige beobachten, bis die gewünschte Temperatur erreicht ist.

Ist die gewünschte Temperatur erreicht, den Regler herunterdrehen.

Brennofen nicht berühren bis er kalt ist.

Zum schnellen Herunterkühlen der HOT BOX den Deckel im Wechsel abheben und wieder auflegen. Dabei Temperaturanzeige beobachten.

Schutzbrille und feuerfeste Handschuhe tragen. Mit dem Gesicht nicht näher als 35 cm an den

geöffneten Ofen herangehen.

Diese Anweisungen sind kein Ersatz für Fachbücher zur Glas-Fusing-Technik bzw. die Schulung durch speziell ausgebildete Personen.

## **Technische Daten HOT BOX Modell HB –220**

**Außenmaße:** L x B x H: ca. 44,0 x 37,0 x 30,0 cm

**Brennraum:** L x B x H: ca. 16,5 x 16,5 x 11,5 cm = 3,13 Liter

**Maximale Arbeitstemperatur:** 1800°F

**Anschlusswerte:** 220 Volt / 50 Hertz / 2400 Watt / 10 AMPS

**Gewicht:** ca. 11,4 kg

## **Grundlegende Arbeitsschritte**

1. Brenneinsatz (Keramikplatte) mit Trennmittel einstreichen und gründlich trocknen lassen (5x).
2. Die Glasteile auf den Brenneinsatz legen.
3. Brenneinsatz mit den Glasteilen auf den Boden des Brennofens stellen.
4. Regler auf „MED“ = mittlere Temperatur stellen bis 1000°F erreicht sind.
5. Regler auf „HIGH“ = hoch stellen und feuern bis das Glas den gewünschten Biegegrad bzw. Fusing-Grad erreicht hat: Tack Fuse „klebt“ Glasteile zusammen, Full Fuse verschmilzt sie, Fire Polish sorgt für glatte Flächen und abgerundete Kanten.
6. Brennofen ausschalten, wenn das Glas den gewünschten Zustand erreicht hat.
7. Abdeckung anheben und Temperatur auf 1000°F senken.
8. Nach 10 Minuten Abkühlung können die Glasteile entnommen und in einer Faserdecke weiter abgekühlt werden oder im Brennofen belassen und dort auf Raumtemperatur abgekühlt werden.

## **Feuern in vorgewärmtem Ofen**

1. Brennofen abkühlen auf ca. 500°F
2. Dem Glas 3 Minuten Zeit geben um die Temperatur aufzunehmen.
3. Weiter feuern wie oben beschrieben.

**Hinweis:** Die angegebenen Werte variieren je nach Größe und Dicke der Werkstücke. Große Stücke benötigen mehr Zeit für die einzelnen Arbeitsschritte.

**Anmerkung:** 212°F = 100°C

© Regina Waschinski

[www.Fusing-Technik.de](http://www.Fusing-Technik.de)

[Info@ElfenGlas.de](mailto:Info@ElfenGlas.de)